

R469A超低温

二元システム

全国初導入

カノウ冷機(社長)叶

伸一氏、本社・神奈川県

愛甲郡愛川町中津565

長(菊池一裕氏、所在地
・岩手県盛岡市羽場10-1)

8-1-1)が展開するプレ

ハブ運用の超低温二元冷

凍システムにおいて、低

温側にGWP(地球温暖

化係数)が1.357と低

い、R23代替冷媒のR4

6.9Aを採用したユニッ

トが全国で初採用され

た。採用したのは、岩手

県唯一の中卸市場水

産部である盛岡市中央卸

売市場における卸売業者

(大卸)の盛岡水産(社

環境性に加えて導入・運用コスト低減が評価

盛岡市中央卸売市場でマイナス55℃冷却

トが全国で初採用され

た。採用したのは、岩手

県唯一の中卸市場水

産部である盛岡市中央卸

売市場における卸売業者

(大卸)の盛岡水産(社

会社であるテクノサービス(社長)中澤修身氏、本社・岩手県紫波郡)が設計・施工を手掛けた。

これまで盛岡水産では同市場内の市場冷蔵(別

会社が管理する水産冷蔵庫)において、超低温の冷凍品やチルド品、生鮮品等の保管・荷捌きを委託してきた。同センターの設け、冷凍品の管理を移

管することとした。将来的には受入量増大も視野に入っています。

◆

本紙11月9日付7面に掲載したカノウ冷機の記事で、見出しの「R469A」は「R469A

同システムを導入した。

建設に踏み切った背景には、市場冷蔵の超低温冷凍庫のスペースが手狭になってしまったこと、市場冷蔵では二つの超低温冷凍庫を100%。同市場内に新設した冷凍低温センター10台の冷凍機で温度管理に導入した。同センターの実運転開始日は11月下旬。東和産業のグループ

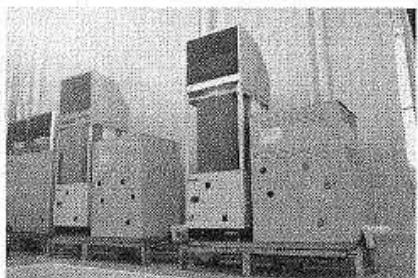
の出し入れが多く市場冷蔵の負担になっていたことをしているため冷凍機のリストアヘッジが必要だったこと、超低温冷凍庫から二次側は東和産業グループのマキシス工業製の特注ユニットクリーラー。天井高が高いため、庫内に設けた架台に床置きタイ

プを設置し、メンテナンスも容易な設計とした。盛岡水産が同システムを採用した決め手は、自ら冷凍冷蔵機を含む他方式に比べてインシャル、ランニングコストとも大きく抑えられる点。一般的なスクリュー冷凍機の方式では60~80馬力の冷凍機が必要なところ、同

ストも抑制できる見込み。更に同システムは、低溫側に加えて高温側もGWP 1.387のR448ニット2台により、マイナス55度Cで保管する。Aを採用し、指定製品制度における2025年の目標値1500をクリアする環境も備えている。現在、カノウ冷機には同システムの引き合いが増大しており、兵庫の大手スーパー・マーケットチェーンの物流倉庫でもR469A、R448Aの同システムを導入した。

◆

この超低温冷凍庫は、庫内面積が約30坪、天



マイナス55度Cの超低温庫の様子